



Enduits de plâtre

04/2015

Knauf ECOfin

Enduit manuel et à projeter

Matériau, domaines d'application, propriétés, données techniques, mise en oeuvre

Matériau

Indications générales

Knauf ECOfin est un enduit à base de plâtre prémélangé en usine, convenant comme enduit de parachèvement pour les parois et plafonds intérieurs. Sa mise en oeuvre se fera à la main ou à l'aide d'une machine à projeter comme par exemple le Knauf PFT G 4X ou G 5.

Composition

Knauf ECOfin est un enduit à base de plâtre allégé se présentant sous forme de poudre blanche, composé de plâtre ($\text{CaSO}_4, \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$), de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de perlite et de rétenteurs d'eau, correspondant au groupe B4/50/2 selon NBN EN 13279-1.

Conditionnement/Livraison

En sacs de 25 kg.

Stockage

Au sec et sur palettes. Protégé contre l'humidité, la qualité du produit est garantie 4 mois.

Domaines d'application

Le Knauf ECOfin est un enduit monocouche qui s'applique mécaniquement sur tous les supports minéraux rugueux et absorbants dans les constructions neuves ou en rénovation, dans les hôtels, bâtiments administratifs, excepté dans les piscines privées et publiques, ainsi que dans les locaux à grand dégagement d'humidité, tel que des douches collectives, des laiteries, boucheries, etc...

Le Knauf ECOfin convient également comme enduit de base lors d'une mise en oeuvre en deux couches. Dans ce cas, il sera raclé lors de sa prise et recouvert par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2.

En cas de prescription d'un enduit comportant une haute résistance aux chocs et à la pression, préférer le Knauf MP75 Diamant.

Propriétés

- Résultat final extrêmement lisse
- ECOgypsum Inside
- Application légère et facile, à la main ou à la machine
- Rendement optimal
- Matériau ouvert à la diffusion de la vapeur
- Assure l'étanchéité à l'air
- Peut être structuré
- Séchage rapide et durcissement uniforme
- Temps de travail élevé
- Onctueux

Données techniques

Groupe d'enduits à base de plâtre pour le bâtiment selon EN 13279-1		B4/50/2
Masse volumique de l'enduit sec	kg/m ³	env. 1000 kg/m
Résistance à la flexion selon EN 13279-2	N/mm ²	≥ 1,0
Résistance à la compression selon EN 13279-2	N/mm ²	≥ 2,0
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ) selon EN 12524	-	10
Conductivité thermique (λ) selon EN 12524	W/(mK)	0,34
Réaction au feu (Euroclasse)	-	A1

Mise en oeuvre

Une garantie sur le système pourra être octroyée à la condition que les prescriptions de mise en oeuvre suivantes soient respectées et que l'ensemble des produits appliqués provient de Knauf.

Pour toute situation sortant du cadre général de cette fiche technique ou en cas d'ambiguïtés dans les prescriptions, consulter le service technique.

Traitement du support

Convient comme supports, tous les supports minéraux, rugueux et absorbants p.ex. les maçonneries en blocs ou briques, les bétons, le béton cellulaire, ainsi que sur les supports d'enduits métalliques Knauf du type Stucanet et Métal Déployé, les plaques de plâtre Knauf Stuc, ainsi que les plaques en laine de bois du type Heraklith, Fibralth, etc...

Enlever soigneusement la poussière et les parties non adhérentes, les aspérités, taches d'huile et résidus de produits de décoffrage, ainsi que le film de concrétion que l'on rencontre en particulier sur les bétons préfabriqués.

Sur supports en béton, observer la note d'information technique éditée par l'ABLG « les enduits sur béton », disponible sur le site www.knauf.be. Les surfaces en béton doivent être brossées avec une brosse en acier, suivi d'un dépoussiérage avec un drap humide. Un béton récent et humide ne peut pas être enduit. (Humidité résiduelle max. 3 % en masse). La mesure de l'humidité résiduelle se fait par ex. au moyen d'une bombe à carbure. Les surfaces en béton, quel'elles soient, (par ex. prédalles, hourdis lisses, éléments précontraints ou voiles en béton) nécessitent toujours un traitement préalable au Knauf Betokontakt.

Pour les plafonds partiellement préfabriqués et précontraints, désolidariser le périmètre de la surface enduite par découpe ou insérer un profilé de dilatation. Apprêter les surfaces très absorbantes avec le Knauf Stuc-primer, conformément à la fiche technique correspondante. Les supports doivent être secs et stables et le

rester dans le temps. Les surfaces douteuses, fissurées (fissures non actives), les supports hétérogènes, etc. seront armées dans leur entièreté avec le Knauf Gitex (tissu d'armature en fibres de verre). Le Knauf ECOfin peut être appliqué sur les supports d'enduits métalliques Knauf de type Stucanet et Métal Déployé, ainsi que sur les supports d'enduits en plaque de plâtre Knauf Stuc. Sur cette dernière, l'application sera conforme aux feuilles techniques D 121/ D 122. L'épaisseur moyenne de l'enduit sera de 10 mm.

L'enduit Knauf ECOfin peut également être appliqué sur les plaques isolantes Knauf Polyfoam grip. Dans ce cas, les plaques isolantes seront collées au support au moyen du mortier adhésif Knauf Perfix. Après vérification de la fixation des plaques, il convient d'enduire en 2 couches successives, en insérant une armature adéquate et désolidariser le périmètre de la surface enduite par découpe. Cette armature de renfort Knauf Gitex sera posée sur la surface entière et dans le premier tiers supérieur de l'épaisseur de l'enduit de base. Celle-ci sera en outre fixée mécaniquement au support à l'aide de chevilles Knauf Termofix pour façade isolante (4 p/m²). Leur pose se fera après la dépose de l'armature avant l'application de la 2ème couche de l'enduit. L'épaisseur totale de l'enduit ne devra pas être inférieure à 15 mm.

Remarque importante : il convient d'appliquer la seconde couche avant la prise de la première.

Mode d'emploi

Ne pas ajouter d'autres composants au Knauf ECOfin. A la main : verser un sac de Knauf ECOfin (25 kg) dans une cuvette contenant env. 17 l d'eau et mélanger l'ensemble à l'aide d'un mixer jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. A la machine : verser l'enduit dans la machine et régler le débit d'eau jusqu'à ce que l'enduit projeté ait atteint la consistance souhaitée. Lors de l'application mécanique, nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.

Etendre le Knauf ECOfin endéans les 20 minutes

qui suivent le mélange. Le dresser, le serrer et le feutrer après une légère humidification et ensuite le lisser. Limiter l'étalement de la pâte, issue du talochage qui ne sert qu'à combler les irrégularités superficielles de l'enduit. L'excédent (pâte morte qui ne refait plus sa prise) ne doit plus être appliqué. On veillera à une bonne ventilation des locaux enduits pour favoriser le séchage de l'enduit afin d'éviter l'excès d'eau en surface. L'épaisseur moyenne de l'enduit en une couche est de 10 mm, l'épaisseur minimale est de 8 mm. Lorsque le Knauf ECOfin doit être appliqué en épaisseur supérieure à 25 mm, sa mise en oeuvre doit se faire en deux couches. La première couche d'enduit sera avant sa prise obligatoirement peignée horizontalement en profondeur à l'aide d'un peigne de plafonneur. La seconde couche sera appliquée après durcissement de la première couche. En plafond sur des supports minéraux, appliquer l'enduit en une seule couche et limiter l'épaisseur de l'enduit à 15 mm maximum.

Dans le cas de la combinaison Knauf ECOfin – Fix & Finish ou Finish 2, racler la couche de base constituée par le Knauf ECOfin au moment de sa prise et recouvrir celle-ci après durcissement (min. 5 heures après l'application), du Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2.

Traitement préliminaire pour peintures, tapis et carrelages

L'enduit doit être sec (humidité résiduelle maximale 1 %) libre de tension, de dilatation et exempt de poussières. Conformément à l'apprêt (primer) au recouvrement ultérieur (peintures, tapis, ...); appliquer par ex. la solution aqueuse Knauf Apprêt Universel (voir fiche technique correspondante). Même traitement lors de la pose de faïences par le procédé de collage en couche mince. Dans ce cas, l'épaisseur minimale de l'enduit doit être de 10mm. L'encollage se fera au moyen de colles à base de résines synthétiques, par exemple : « Colle pour carrelages Knauf » ou au ciment colle, par exemple, « Colle pour carrelages et matériaux divers Knauf ». Dans les deux cas, le séchage de

Verwerking

la colle sera attendu avant le jointoiment des faïences.

Dans le cas des douches individuelles ou de surfaces pouvant recevoir des projections d'eau, remplacer l'enduit Knauf ECOfin par un système résistant à l'eau, par exemple les enduits Knauf MiXem Sub ou MiXem Basic complétés par un système d'étanchéité comme le Knauf émulsion de bitume ou le Knauf kit d'étanchéité pour douches (voir fiches techniques correspondantes).

Besoin en matériaux

1 sac de 25 kg donne environ 30 litres de mortier humide permettant de couvrir une surface de ca. 3 m² dans le cas d'une épaisseur moyenne de 10 mm. Le rendement est fonction de la nature et de l'état du support.

Remarques

Les surfaces enduites devant être revêtues de carreaux ne doivent subir qu'un dressage et une mise d'aplomb à la latte, pour permettre la pose des carreaux suivant le procédé de collage en couche mince. Le feutrage et le lissage ne sont pas requis et doivent être évités. Par contre, il est indispensable de racler l'enduit lors de sa prise afin de le rendre rugueux.

Ne pas recouvrir de plâtre des éléments métalliques qui supportent des éléments de plancher (hourdis qui reposent sur des ailes de poutres en acier). Consulter dans ce cas le service technique pour avis.

Ne pas parachever le support sous la barrière d'étanchéité.

Température de mise en oeuvre et conditions à respecter avant et après travaux :

Température ambiante et température du support : min. + 5°C, max. + 30°C, pendant min. 48 heures après l'application. Le support ne peut pas être gelé avant et pendant l'application de l'enduit.

Ventiler suffisamment les locaux pendant et après l'application de l'enduit. La ventilation après l'application incombe au donneur d'ordre. Tout dégât que peut subir l'enduit suite à la négligence du donneur d'ordre suite au manque de ventilation qui pourrait provoquer la corrosion d'éléments métalliques, la formation de moisissures superficielles ou la perte de cohésion de l'enduit en surface, ne peuvent être imputés à la qualité de l'enduit. Il est recommandé en période hivernale et lors des périodes très humides, de chauffer et de ventiler les locaux ou de faire usage de déshumidificateurs. Eviter toutefois les sources de chaleur pouvant provoquer des dépôts sur la surface des enduits (par ex. canons à chaleur au pétrole).

